**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

**«НОВОШАХТИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕПРОДУКТОВ»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

УТВЕРЖДАЮ

Директор АО «НЗНП»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.А. Петров

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2025г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на аттестацию лаборатории неразрушающего контроля АО «НЗНП»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Перечень основных данных и требований** | **Расшифровка основных данных и****требований** |
| **1.** | Предприятие-заказчик | Акционерное общество «Новошахтинский завод нефтепродуктов» |
| **2.** | Основание для заказа  | Продление срока действия свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля.  |
| **3.** | Услуга  | Аттестация, разработка организационно-методической документации лаборатории неразрушающего контроля, в соответствии с требованиями СДАНК-01-2020 «Правила аттестации и основные требования к лабораториям неразрушающего контроля» приняты Наблюдательным советом решение от 29.12.2020 г. №99-БНС (с изменениями, принятыми Наблюдательным советом, решение от 09.02.2021 №102-БНС) |
| **4.** | Требования к исполнителю |  Наличие лицензии (аккредитации) на проведение аттестации лаборатории неразрушающего контроля в соответствии с требованиями СДАНК-01-2020 «Правила аттестации и основные требования к лабораториям неразрушающего контроля». Аттестацию лаборатории неразрушающего контроля проводить без привлечения субподрядных организаций.Аттестовать лабораторию неразрушающего контроля с применением дистанционных технологий. |
|  **5.** | Условия оказания услуги | В соответствии с требованиями СДАНК-01-2020 провести аттестацию (продление) согласно области аттестации свидетельства:**Объекты контроля:****1. Оборудование, работающее под избыточным давлением:** 1.1. Паровые котлы, в том числе котлы-бойлеры, а также автономные пароперегреватели и экономайзеры.1.2. Водогрейные и пароводогрейные котлы. 1.8. Трубопроводы пара и горячей воды.  1.9. Сосуды, работающие под избыточным давлением пара, газов, жидкостей. **2. Системы газоснабжения (газораспределения):**   2.1. Наружные газопроводы. 2.1.1. Наружные газопроводы стальные. 2.2. Внутренние газопроводы стальные.  2.3. Детали и узлы, газовое оборудование. **6. Оборудование нефтяной и газовой промышленности:**  6.4. Оборудование газонефтеперекачивающих станций.  6.5. Газонефтепродуктопроводы.  6.6. Резервуары для нефти и нефтепродуктов. **8. Оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств:** 8.1. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа. 8.2. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением свыше 16 МПа. 8.3. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом. 8.4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ. 8.8. Печи, котлы ВОТ, энерготехнологические котлы и котлы утилизаторы. 8.9. Компрессорное и насосное оборудование. 8.10. Центрифуги, сепараторы. 8.11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ. 8.12. Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды. **11. Здания и сооружения (строительные объекты):**11.1. Металлические конструкции**Виды (методы) неразрушающего контроля:****1. Радиационный:**1.1. Радиографический: 1.1.1. Рентгенографический**2. Ультразвуковой:** 2.1. Ультразвуковая дефектоскопия2.2. Ультразвуковая толщинометрия**6. Проникающими веществами:**6.1. Капиллярный6.1. Течеискание**11. Визуальный и измерительный****Виды деятельности:** 1. Изготовление 2. Строительство 3. Монтаж 4. Ремонт 5. Реконструкция 6. Эксплуатация **7.** Техническое диагностирование, обследование, экспертиза8. Техническое освидетельствование |
| **6.** | Вид аттестации  | Продление |
| **7.** | Срок проведения работ | Июнь-июль 2025 |
| **8.** | Приложение  | Свидетельство об аттестации №ЛНК-003А0101  |

Начальник ЛНК А.В. Скворцов

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Д.А. Сидашенко

Главный механик Е.В. Шевченко