



1. Воздухозаборную трубу выполнить аналогично альбому решений Т-ОВ-03-01
2. Сварку производить электродами 350А ГОСТ 9467-75.
3. Высота катета сварных швов принимается равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Для предохранения от коррозии трубу покрасить краской БТ-177 по ГОСТ 5631-97 в два слоя по грунту ГФ-021 с общей толщиной покрытия 55мк согласно СНиП 2.03.11-85 (покраска изнутри и снаружи)
5. Анкерные болты для крепления трубы заложены в разделе АС1.
6. После установки на раму фундамента труба должна быть заземлена.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

20124 - 41/1 - ОВ					
АО "НЗНП"					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подр.	Дата
Разраб.	Тараненко				
Провер.	Гаврилова				
Гл. спец.	Васильева				
Н.контр.	Гаврилова				
Лаборатория моторных испытаний				Стадия	Лист
Воздухозаборная труба Ду=500мм h=15м.				Р	7
Чертеж общего вида				Листов	
(альбом тех.реш. Т-ОВ-03-01)				ООО "Э-ПРО"	