

ООО "ПриволжскНИПИнефть"

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ООО "ПриволжскНИПИнефть"

_____ Евграфов А. В.

"__" _____ 2024 г.

Заказчик: АО «НЗНП»

«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП». «Котельная»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3 "Архитектурные решения".

Том 3

230924/01-АР 2

Директор

Пурлин Д. А.

Главный инженер проекта

Евграфов А. В.

Самара, 2024 г.

Инв. № подл.	Погр. и дата	Взам. инв. №
	29.06.2018	

Общие указания

1. Характеристики здания:

- уровень ответственности - II (нормальный);
- степень огнестойкости - IIIа;
- класс конструктивной пожарной опасности - С0;
- класс функциональной пожарной опасности - Ф 5.1
- категория здания по пожарной и взрывопожарной опасности- Г

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке 222,50 .

3. Рабочая документация разработана с учетом следующих условий строительства:

- климатический подрайон IIIВ в соответствии с СП 131.13330.2020, СНиП 23-01-99 «Строительная климатология» (Актуализированная редакция);
- зона III (сухая) по влажности в соответствии с СП 50.13330.2012, СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита» (Актуализированная редакция);
- расчетная зимняя температура наружного воздуха -18°С;

4. Проект разработан для производства работ при положительных температурах.

При производстве работ в зимний период пользоваться соответствующими указаниями СНиП.

5. Наружные стены выполнены из - 3 слойных «сэндвич»-панелей с наполнением из минералованой плиты толщиной 100 мм.

Внутренние перегородки из 3 слойных «сэндвич»-панелей с наполнением из минералованой плиты толщиной 80 мм. Покрытие

скатной кровли- Покрытие кровли- стальные фальцевые панели EVRAZ на подвижных клипах крепления. Теплоизоляция

ТехноНИКОЛЬ , система дополнительного каркаса с термоблоком , пароизоляция по профлисту и конструкция каркаса.. Все

сопряжения выполняются согласно техническому альбому фирмы изготовителя и согласно ГОСТ 32603-2012 . 6. Монтаж

оконных блоков и витражей выполнить по узлам фирмы-изготовителя в соответствии с ГОСТ 30971-2012.

7. Монтаж фасадов из сэндвич панелей выполнить по разработкам фирмы изготовителя. Элементы крепления и другие

комплектующие изделия для облицовки принять по спецификации изготовителя.

8. Отделку цокольной части наружных стен выше уровня земли см. лист 9.

10. По периметру здания на участках свободных от пандусов и крылец выполнить отмостку по чертежам марки ГП.

11. Все материалы, используемые при строительстве, должны иметь Российские сертификаты органов пожарного, санитарного, экологического контроля и технические сертификаты в соответствии с "Правилами подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий для применения в строительстве" от 27.12.97.

Основные технико-экономические показатели здания

Наименование	Кол-во	Примечание
Общая площадь здания:м	7023,1 м2	
Строительный объём здания	59332м3	
Площадь застройки зданиям	4441.7 м2	
Число надземных этажей	2	

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ СКРЫТЫХ РАБОТ, ТРЕБУЮЩИХ СОСТАВЛЕНИЯ АКТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

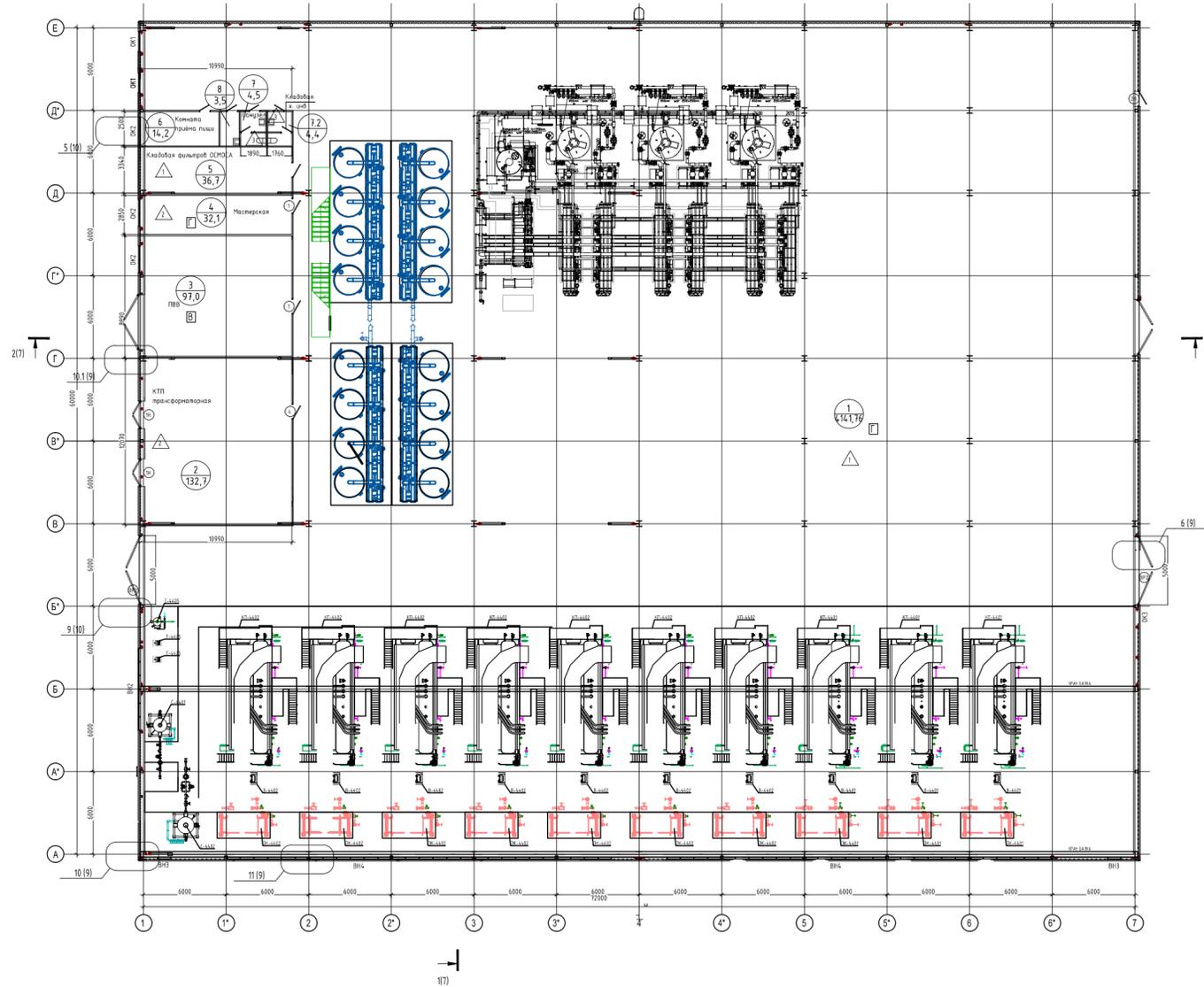
Вид работ	Примечание
Все виды арматурных работ при дальнейшем бетони-ии конструкций и установке закл. деталей	
Крепление стен и перегородок	
Установка ворот, дверных и оконных блоков	
Устройство кровли	
Устройство молниезащиты	
Устройство мест пропуска трубопроводов через кровлю	
Монтаж каркаса облицовки наружных стен	
Работы по теплоизоляции	
Устройство подстилающего слоя в полах	
Устройство гидроизоляции в полах	
Установка стальных конструкций скрывающихся в процессе производства последующих работ	
Контроль качества сварных соединений	
Антикоррозийная защита мест сварки металлических закладных деталей	

Согласовано

Ивл. № подл. Подп. и дата 29.06.2018 Взам. инв. №

						230924/01 -АР-2			
						«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».			
изм.	кол.уч	лист	№ док.	подпись	дата	Производственная котельная	стадия	лист	листов
Разраб.	Хорошайло			<i>М.А.Р.</i>	11.24		Р	2	
Проверил	Арычков			<i>А.А.</i>	11.24				
						Общие данные	ООО "ПриволжскНИПИнефть" г.Самара		
ГИП	Евграфов				11.24				

План 1 этажа



Экспликация помещений

Номер	Наименование	Площадь, м ²
1	Котельная	414,76
2	КТП трансформаторная	132,7
3	ПВВ	97,0
4	Мастерская	32,1
5	Кладовая фильтров ОСМОСА	36,7
6	Комната приёма пищи	17,9
7	Санузел Ж	4,5
7,2	Санузел М	4,4
8	Кладовая хозяйственного инвентаря	4,4

100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм
 100 мм - толщина стальных конструкций, "Трансформ" 100 мм

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата

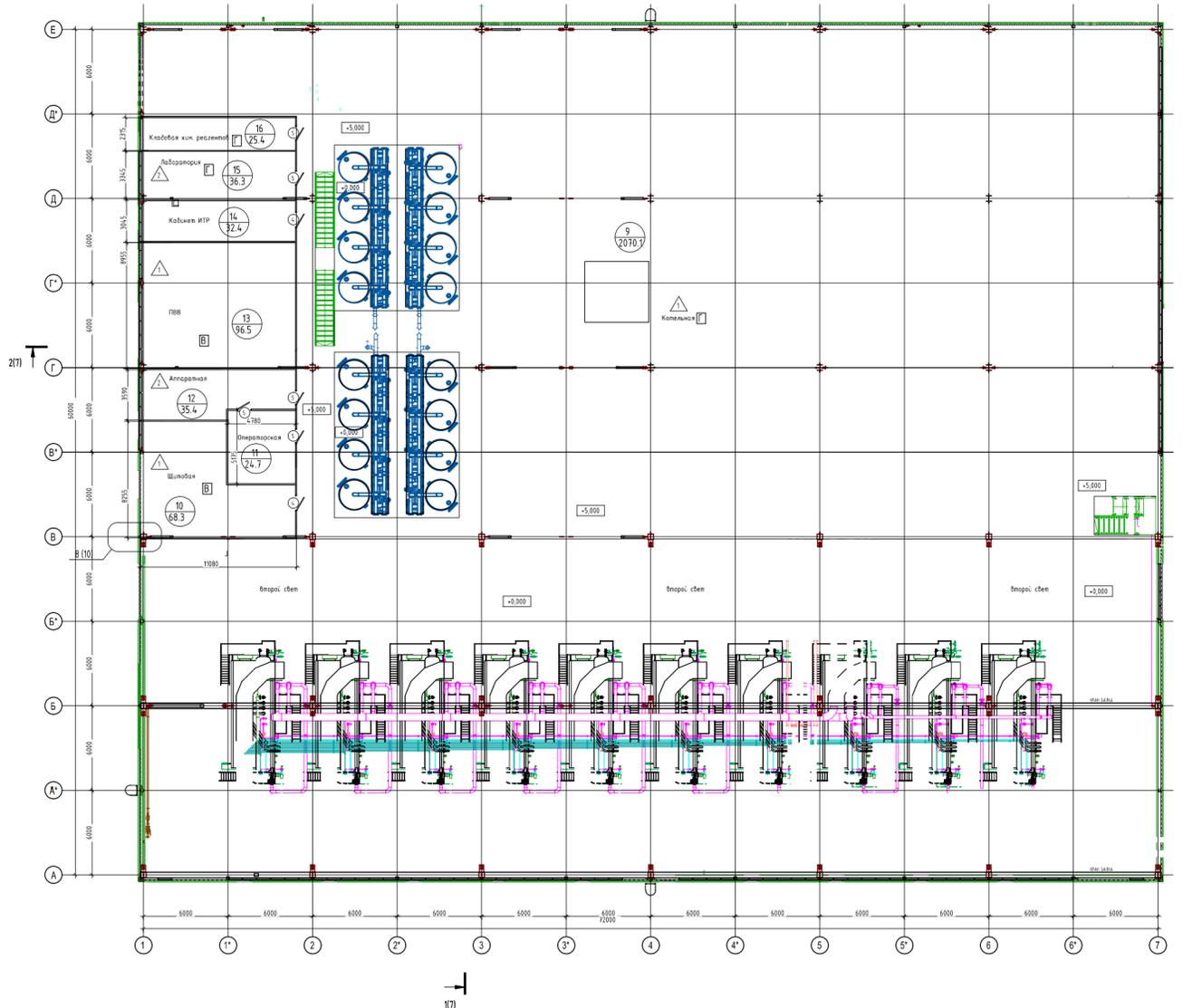
Взам. инв. №

		230924/01 -АР-2		
		«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».		
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	Н ДОК.	ПОДПИСЬ
Разраб.	Хорошайло	11.24		
Н.контр.	Арычков	11.24		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	3	
		Производственная котельная		ООО "ПриволжскНИПИнефть" г. Самара
		План 1 этажа		
ГИП	Евграфов	11.24		

Ивл. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Согласовано

План 2 этажа



Экспликация помещений

Номер	Наименование	Площадь, м ²
9	Котельная (2 уровень)	2070.1
10	Щитовая	68.3
11	Операторская	24.7
12	Аппаратная	35.4
13	ПВВ	96.5
14	Кабинет ИТР	32.4
15	Лаборатория	36.3
16	Кладовая хим. реагентов	25.4

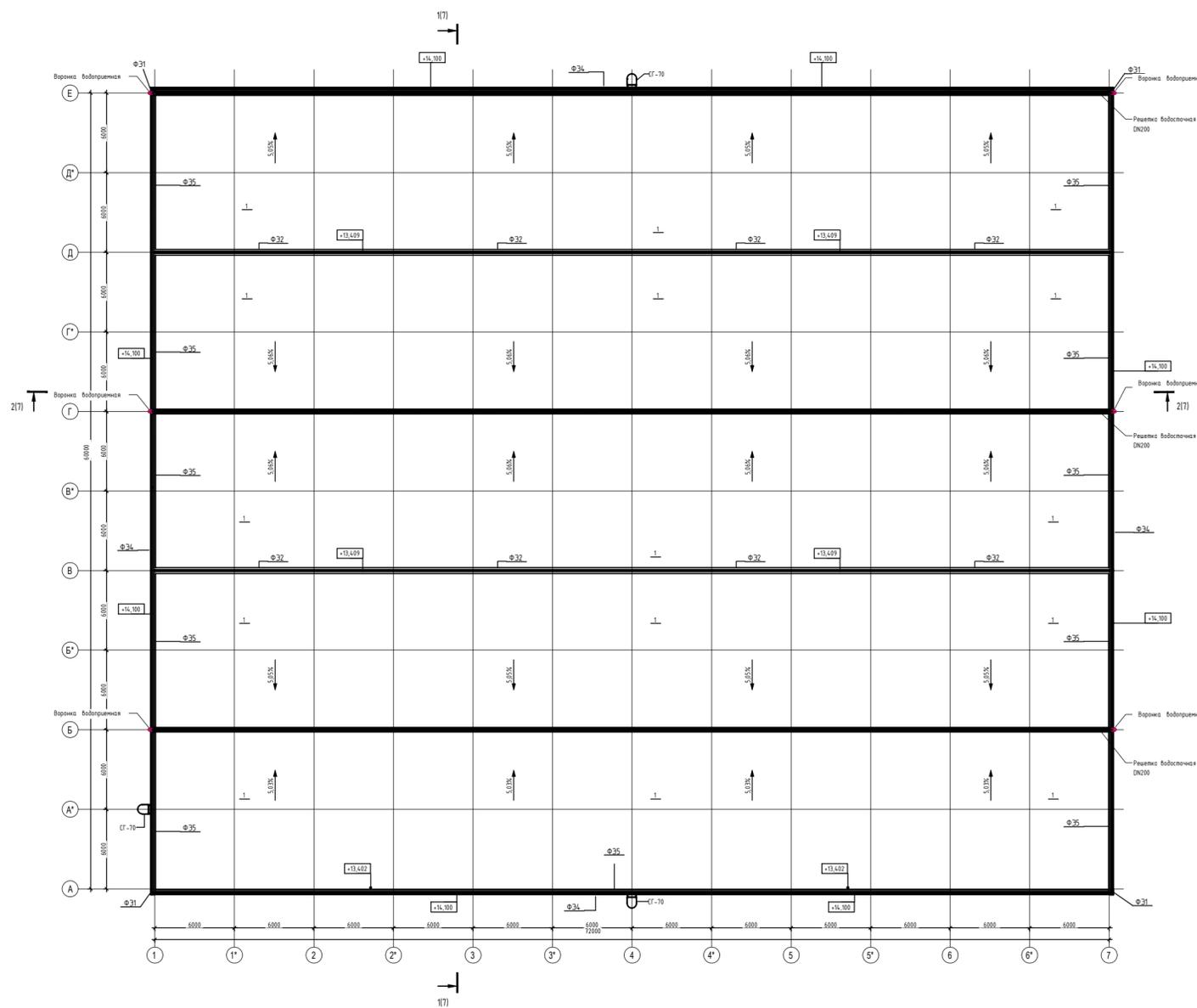
Кабели:

- кабель (2х3х) марка "Поллион" 90 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 100 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 110 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 120 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 130 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 140 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 150 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 160 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 170 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 180 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 190 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 200 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 210 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 220 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 230 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 240 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 250 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 260 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 270 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 280 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 290 мм
- кабель (2х3х) марка "Поллион" 300 мм

				230924/01 -AP-2					
				«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».					
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	Н ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Производственная котельная	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	4	
Разраб.	Хорошайло			<i>Хорошайло</i>	11.24	План 2 этажа	ООО "ПриволжскНИПИнефть" г. Самара		
Н.контр.	Арычков			<i>Арычков</i>	11.24				
ГИП	Евграфов				11.24				

Спецификация элементов покрытия кровли

Марка	Наименование	Площадь, м2	Примечания
1	1 Стальная кровельная панель с фальцевым креплением EVRAZ 2 Подвижный клип крепления EVRAZ 3 Теплоизоляция - ТехноНИКОЛЬ ТУ 5762-017-74182181-2015 - ТехноРуф В Экстра - 200 мм 4 Система дополнительного каркаса с термоблоком, рассекающим мост холода 5 Пароизоляция - Паробарьер СА500, СТО 72746455-3.1.9-2014 6 Профилированный лист 7 Конструкция каркаса (КМ)	4314,72	



Примечания:

- 1 Спецификацию элементов заполнения дверных проемов см. лист 8.
- 2 Спецификацию элементов заполнения оконных проемов см. лист 8
- 3 Спецификация стеновых сэндвич-панелей см. лист 8.
- 4 Ведомость фасонных элементов см. лист 8.
- 5 Узлы см. лист 9.
- 6 Разрезы сг. лист 6.
- 7 Производитель металлических пожарных лестниц СГ-70 - ООО "Вертикаль" или аналог.
- 8 Высотные отметки уточнять по месту.
- 9 В круглых отверстиях предусмотреть гильзы соответствующего диаметра.

230924/01 -AP-2					
«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».					
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Разраб.	Хорошайло				11.24
Н.контр.	Арычков				11.24
Производственная котельная			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	5	
ГИП			Евграфов		11.24
План кровли			ООО "ПриволжскНИПИнефть" г. Самара		

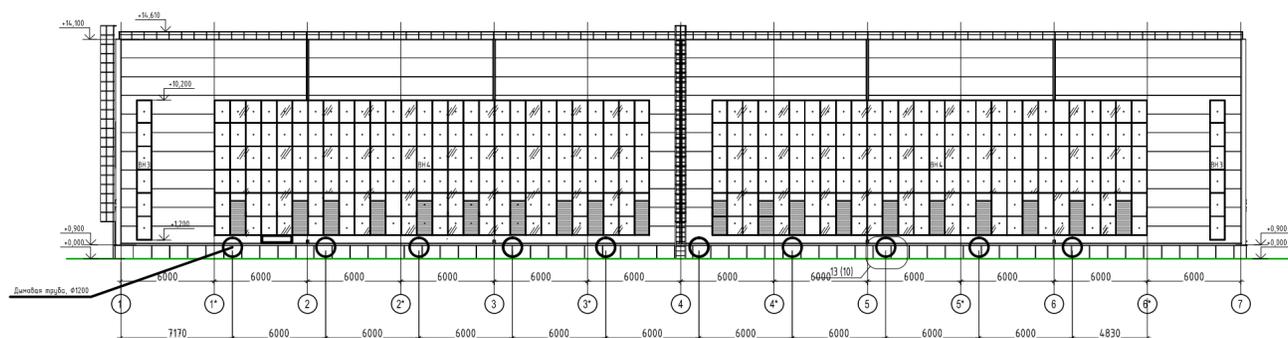
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фасад 1-7



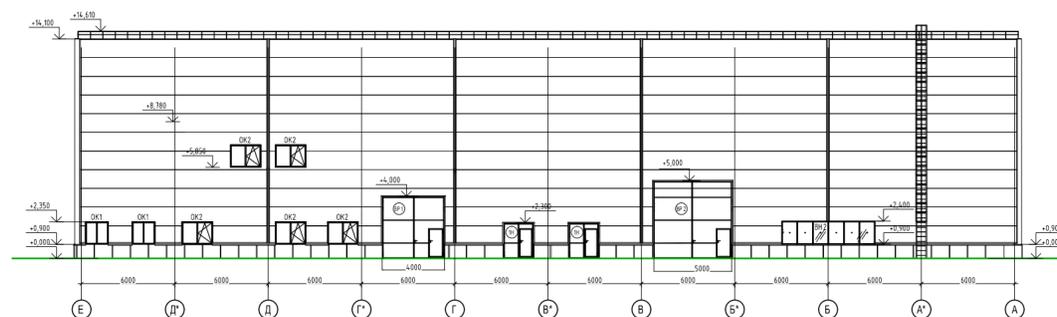
Фасад 7-1



Фасад А-Е



Фасад Е-А

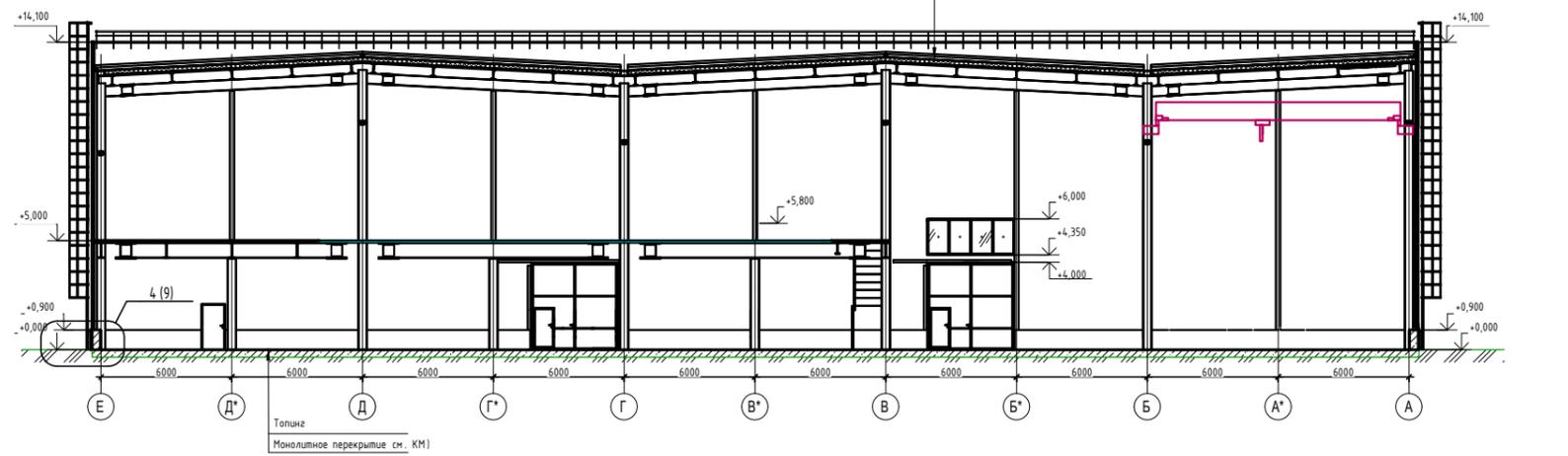


- 1 - Стена: стеновая сэндвич панель заводской окраски сигнальный белый RAL 9003
- 2 - Кровля: кровельная сэндвич-панель заводской окраски сигнальный белый RAL 7046
- 3 - Двери: дверь стальная противопожарная заводской окраски сигнальный белый RAL 9003
- 4 - Окна: окно из ПВХ профиля импостами заводской окраски сигнальный белый RAL 9003
- 5 - Доборные элементы - нащельники: сигнальный белый RAL 9003

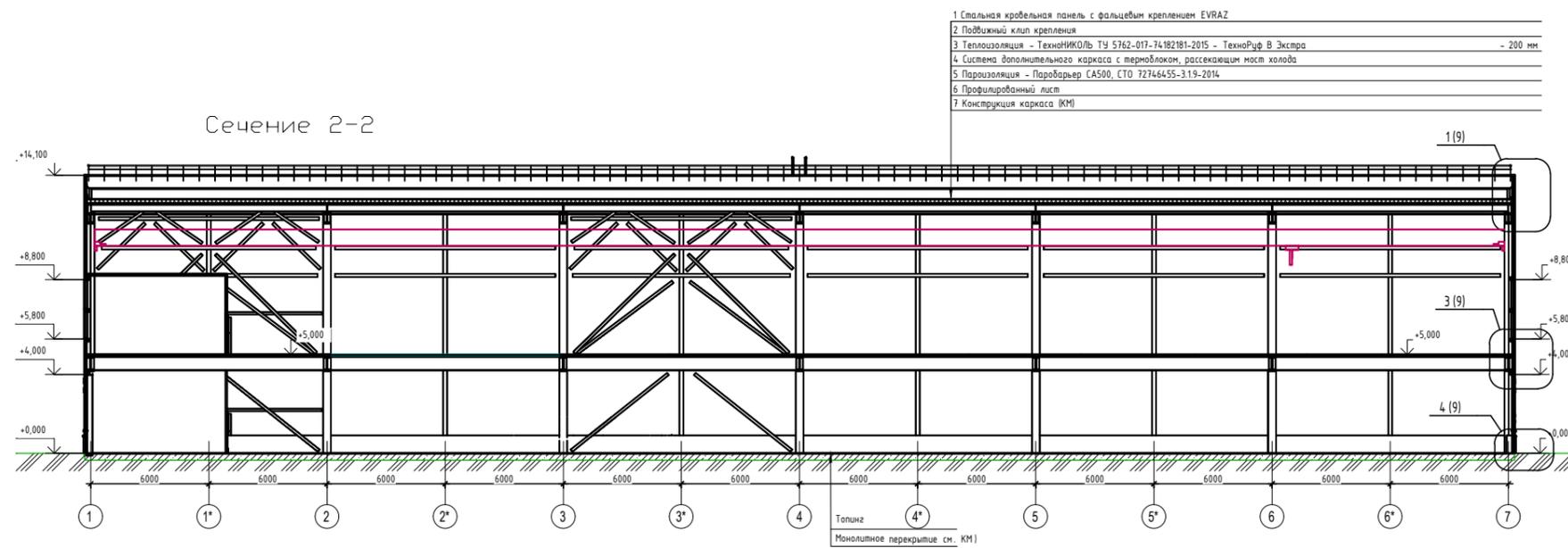
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

					230924/01 -AP-2					
					«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».					
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Производственная котельная	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Разраб.	Хорошайло		<i>М.А.Хорошайло</i>	11.24		Р	6		
	Н.контр.	Арычков		<i>А.А.Арычков</i>	11.24					
					Фасады			ООО "ПриволжскНИПИнефть" г.Самара		
					ГИП Евграфов					
					11.24					

Сечение 1-1



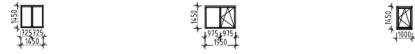
Сечение 2-2



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						230924/01 -AP-2			
						«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».			
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Производственная котельная	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	Хорошайло			<i>М.А.Р.</i>	11.24		Р	7	
Н.контр.	Арычков			<i>А.А.</i>	11.24				
						Разрезы	ООО "ПриволжскНИПИнефть" г.Самара		
ГИП	Евграфов				11.24				

Окно ОК1 Окно ОК2 Окно ОК3



Витраж ВН2 Витраж ВН5



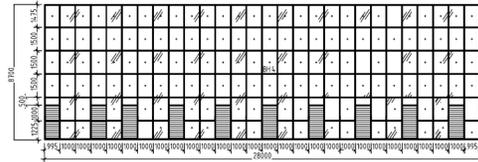
Витраж ВН6 Витраж ВН6.2



Витраж ВН3



Витраж ВН4



Витраж ВН7



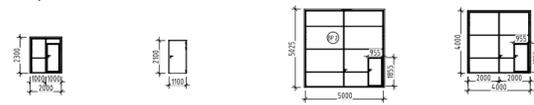
Витраж ВН8



Спецификация элементов заполнения оконных проемов				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Примечания
Окна				
ОК1	ГОСТ 30674-2023	ОП 1450x1450(h)-82 Бел ОСП (4M1-10-4M1-10-4M)	2	
ОК2	ГОСТ 30674-2023	ОП 1950x1450(h)-82 Бел ОСП (4M1-10-4M1-10-4M)	4	
ОК3	ГОСТ 30674-2023	ОП 1000x1450(h)-82 Бел ОСП (4M1-10-4M1-10-4M)	1	
Витражи				
ВН1	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 3000(h)x21250 100 В2 Ф	1	
ВН2	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 1500(h)x6000 100 В2 Ф	1	
ВН3	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 9000(h)x1000 100 В2 Ф	2	
ВН4	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 9000(h)x28000 100 В2 Ф Легкосбрасываемая конструкция	2	
ВН5	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 1650(h)x4000 100 В2 Ф	1	
ВН6	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 3000(h)x12025 100 В2 Ф	1	
ВН6.2	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 3000(h)x10045 100 В2 Ф	1	
ВН7	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 3000(h)x3150 100 В2 Ф	22	
ВН8	ГОСТ 21519-2003	О А СПО 3000(h)x3150 100 В2 Ф	3	

Спецификация элементов заполнения дверных проемов				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Примечания
Двери				
1	ГОСТ 31173-2016	ДСВ Оп 21-10 (2100x1100) Л	3	
1Н	ГОСТ 31173-2016	ДСН А Дл Прз Н ПСП М2 УЗ 2300x2000	2	
2	ГОСТ 31173-2016	ДСВ Оп 21-7 (2100x900)	1	
2Н	ГОСТ 31173-2016	ДСН А Оп Прз Пр Н ПСП М2 УЗ 2310x1000	1	
3	ГОСТ 31173-2016	ДСВ Оп 21-7 (2100x900) Л	4	
4	Производитель НПО "Пульс"	ДПМ-01/30М (Е1 30) левая, 1100 x 2100	7	
5	ГОСТ 6629-88	ДГ Оп 21-11 (2100x1100) Л	2	
Ворота				
ВР1	ГОСТ 31174-2017	ВМ 4000(h)x4000	2	
ВР2	ГОСТ 31174-2017	ВМ 5000(h)x5000	2	

Дверь 1Н Дверь 2Н Ворота ВР2 Ворота ВР1



Спецификация сэндвич-панелей			
Марка	Наименование	Площадь, м2	Примечания
1	Стеновая сэндвич-панель "ТехноСтиль" 100 мм, RAL: PE9003/PE9003, сталь 0,5 мм / 0,5 мм, ширина 1200 мм	2761,21	Наружные
2	Стеновая сэндвич-панель "ТехноСтиль" 80 мм, RAL: PE9003/PE9003, сталь 0,5 мм / 0,5 мм, ширина 1200 мм	671,12	Внутренние

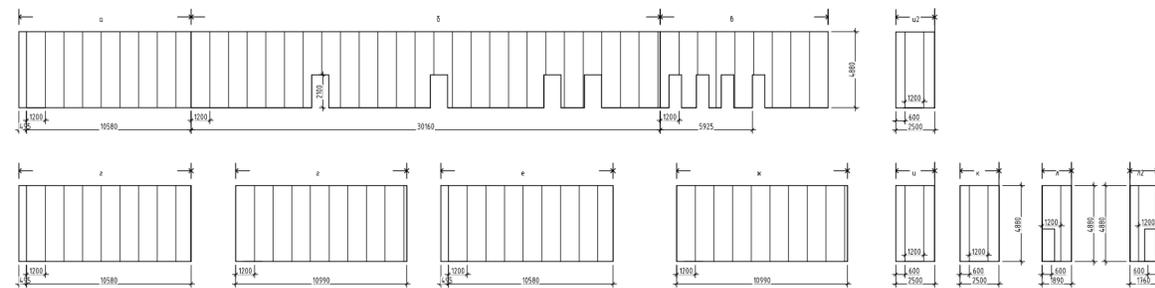
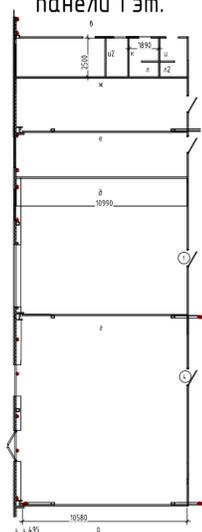
Спецификация элементов отделки фасада			
Марка	Наименование	Площадь, м2	Примечания
1	Теплоизоляция XPS CARBON ECO FAS - 50 мм	439,03	

Спецификация цокольных профилированных листов			
Марка	Наименование	Кол-во, шт	Примечания
1	Профилированный лист 1200x900 мм ООО «Компания Металл Профиль» Сталь тонколистовая горячеоцинкованная с полимерным покрытием по ГОСТ 34180-2017 08ПС	217	

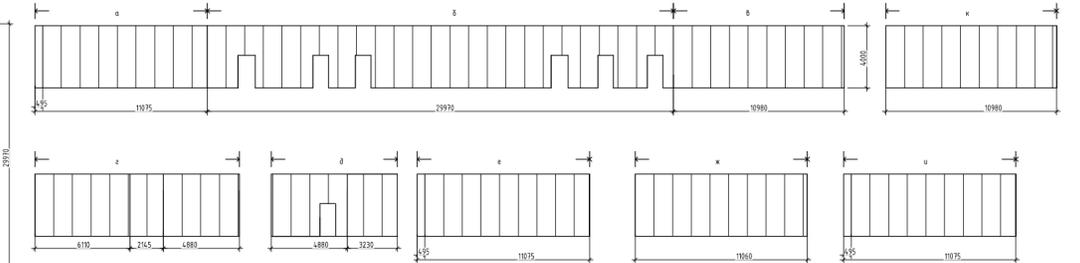
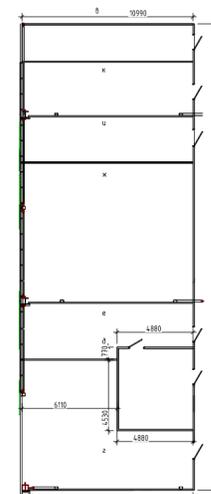
Фасонные элементы				
Марка	Наименование	Длина, м	Масса, кг	Примечание
ФЗ1	Фасонный элемент	52,8		Угловой
ФЗ2	Фасонный элемент	217,2		Кровельный на коньке
ФЗ3	Фасонный элемент	24,2		Цокольный
ФЗ4	Фасонный элемент	266,5		Паралетный
ФЗ5	Фасонный элемент	192,5		Кровельный примыкания кровли
ФЗ6	Фасонный элемент	188,1	0,81	Нащельник

Спецификация кровельного ограждения			
Марка	Наименование	кол-во м пог	Примечания
1	Перила металлические заводского изготовления	267	

Внутренние сэндвич панели 1 эт.

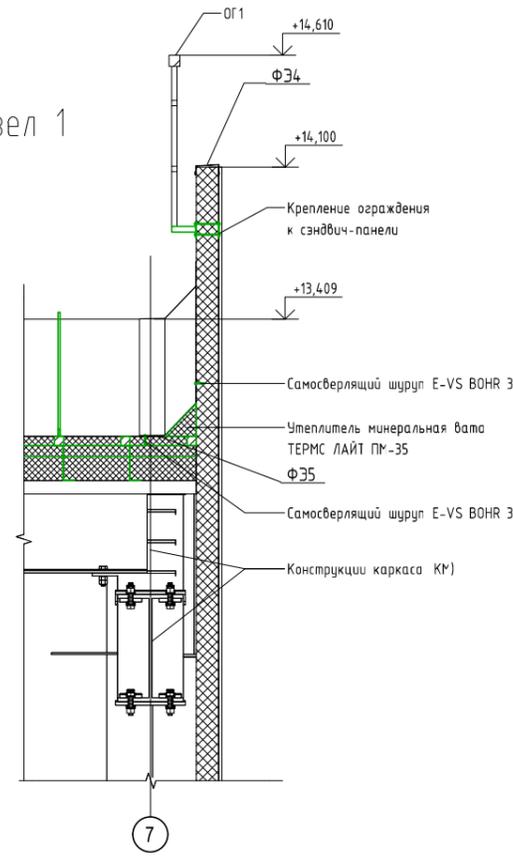


Внутренние сэндвич панели 2 эт.

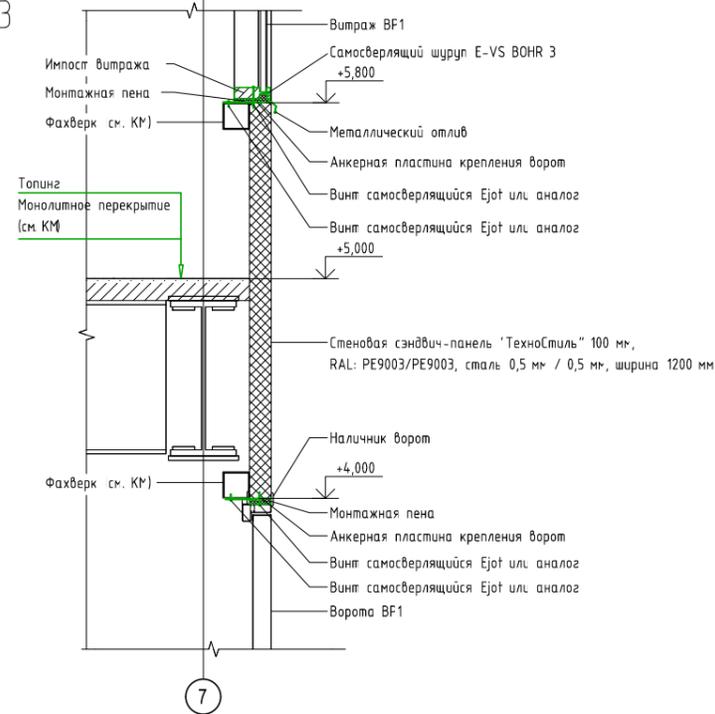


230924/01 -АР-2							
«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».							
ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	Н ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
	Разраб.	Хорошайло		<i>Маша</i>	11.24		
	Н.контр.	Арычков		<i>ИИ</i>	11.24		
Производственная котельная					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	8	
Спецификация элементов заполнения проемов					ООО "ПриволжскНИПИнефть" г. Самара		
Спецификация стеновых сэндвич панелей							
ГИП					Евграфов		
					11.24		

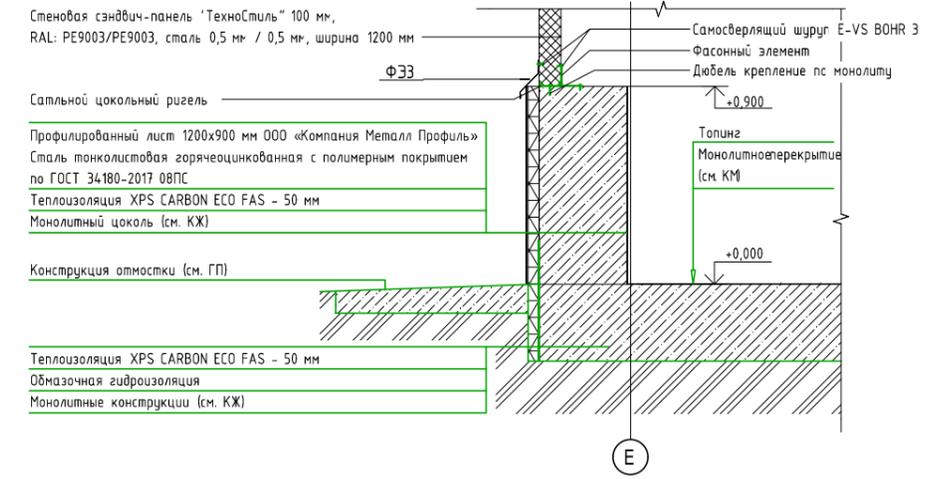
Узел 1



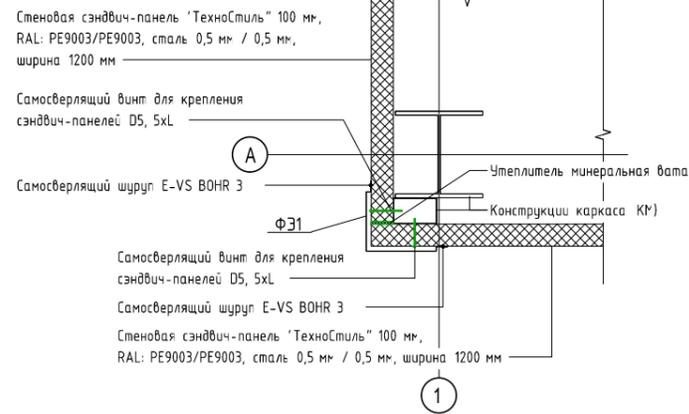
Узел 3



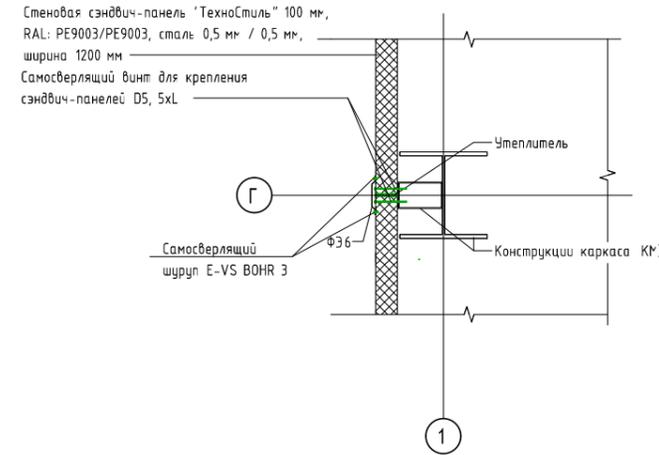
Узел 4



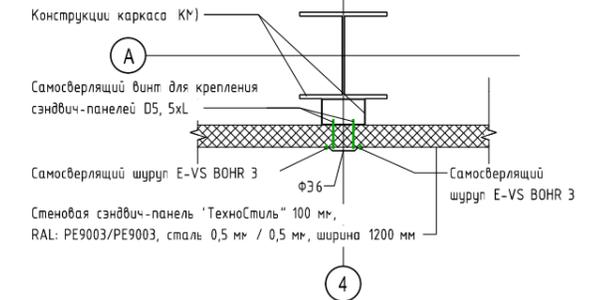
Узел 10



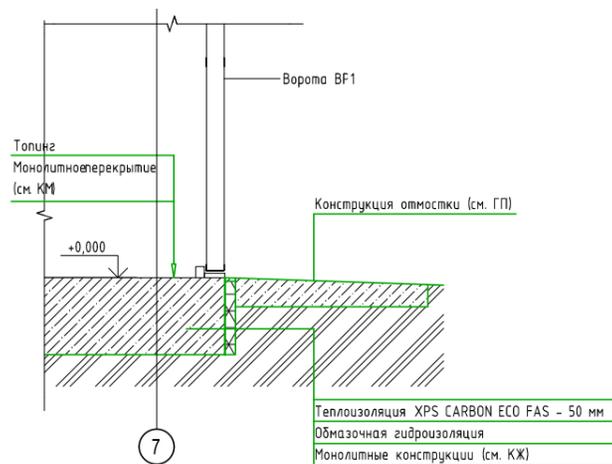
Узел 10.1



Узел 11



Узел 6



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Разраб.	Хорошайло	<i>Морф</i>	11.24
Н.контр.	Арычков	<i>АА</i>	11.24
ГИП	Евграфов		11.24

230924/01 -AP-2

«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».

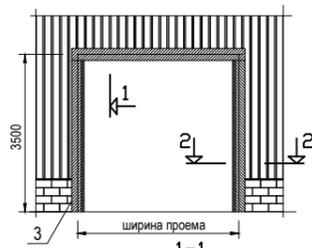
Производственная котельная

Узлы

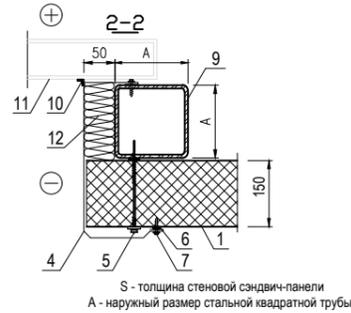
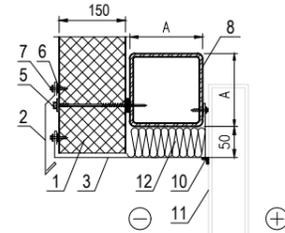
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ООО "ПриволжскНИПИнефть" г.Самара		

Формат А3

Узел 9 ворота



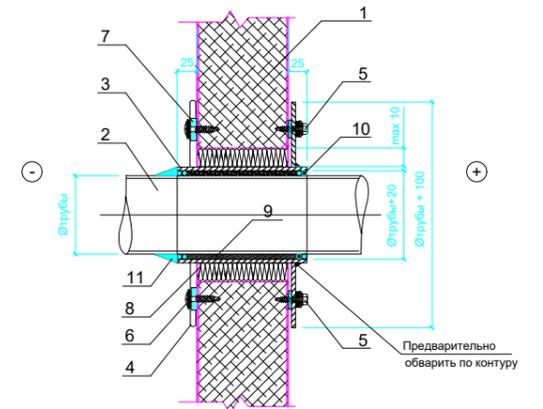
2. Фасонный Элемент ФЭ-В1*
3. Фасонный Элемент ФЭ-В2*
4. Фасонный Элемент ФЭ-В3*
5. Самосверлящий шуруп
6. Герметик для наружных работ
7. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
8. Стальной ригель (стальная труба)
9. Стальная стойка (стальная труба)
10. Уплотнительная лента
11. Полотно ворот
12. Утеплитель (минераловатная плита в полиэтиленовой пленке или пенополистирол М 25)



Узел 13

Проход через стеновую панель труб

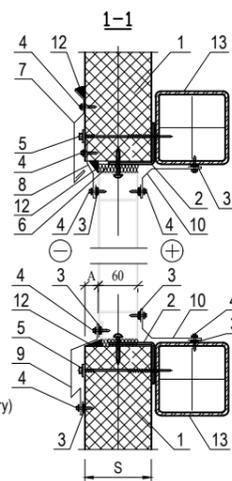
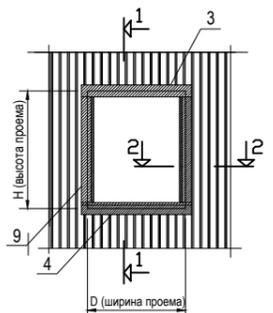
Горизонтальное и вертикальное расположение панелей ПС
Узел 1.12



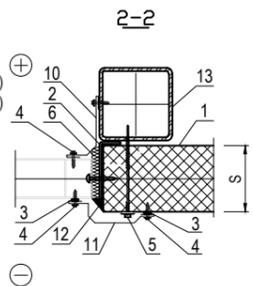
1. Панель трехслойная металлическая ПС
2. Труба
3. Футляр с фланцем
4. Нащельник
5. Саморез Ø4,8x28 с шайбой, шаг 50мм по контуру
6. Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой, шаг 50мм по контуру
7. Герметик для наружных работ
8. Минеральная вата
9. Набивка из промасленной пакли
10. Асбестовый шнур
11. Полимерная отверждаемая мастика

Узел 5

ОБРАМЛЕНИЕ ОКОННОГО БЛОКА.



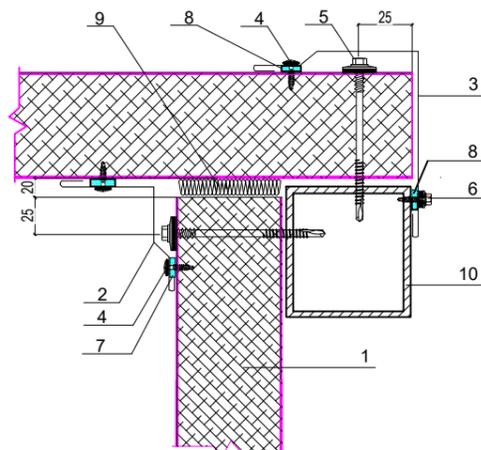
1. Стеновая сэндвич-панель
2. Элемент крепления оконного блока (по проекту)
3. Герметик для наружных работ
4. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
5. Самосверлящий шуруп
6. Утеплитель (минвата или монтажная пена)
7. Фасонный Элемент ФЭ-06*
8. Фасонный Элемент ФЭ-07* (завести под металлическую обшивку сэндвич-панели)
9. Фасонный Элемент ФЭ-03*
10. Фасонный Элемент ФЭ-04* (см. стр. 2.16)
11. Фасонный Элемент ФЭ-05* (см. стр. 2.16)
12. Уплотняющая масса (мастика)
13. Стеновой ригель (согласно проекту)



Узел 8

Внутренний угол

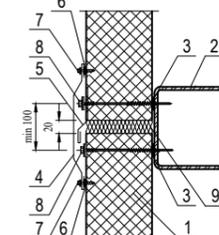
Горизонтальное расположение панелей ПС



1. Панель трехслойная металлическая ПС
2. Угловой элемент ФЭ8х3000, t= 0,5 мм
3. Угловой элемент ФЭ9хАх3000, t= 0,5 мм.
4. Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой, шаг 300мм
5. Саморез Ø5,5x190(L длина самореза) с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
6. Саморез Ø5,5x32 с ЭПДМ-прокладкой, шаг 300мм
7. Самоклеящаяся уплотнительная лента
8. Герметик для наружных работ
9. Минеральная вата
10. Металлическая стойка

Узел 7

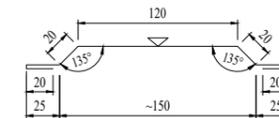
КРЕПЛЕНИЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К РИГЕЛЮ



1. Стеновая сэндвич-панель
2. Стеновой ригель (показан условно)
3. Уплотнительная лента
4. Фасонный элемент ФЭ-С1*
5. Фасонный элемент ФЭ-С4*
6. Герметик для наружных работ
7. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
8. Самосверлящий шуруп
9. Утеплитель (минеральная вата в полиэтиленовой пленке или монтажная пена)

ФЭ-С1 = Фасонный Элемент Стеновой 1

Длина детали 3 000 мм
Толщина материала 0,5 мм
Развертка 250 мм
Масса 2,94 кг



1. Конструкции ферм условно не показаны
2. Данный лист см. вместе с л. АР-2-5

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				230924/01 -АР-2			
				«Азотно-воздушная станция, Производственная котельная в составе объектов ОЗХ Комплекса по производству автомобильных бензинов, III-я очередь строительства АО «НЗНП».			
	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	Хорошайло		<i>Хорошайло</i>	11.24	Производственная котельная	Р	10
Н.контр.	Арычков		<i>Арычков</i>	11.24			
					Узлы		
ГИП	Евграфов			11.24	ООО "ПриволжскНИПИнефть" г. Самара		